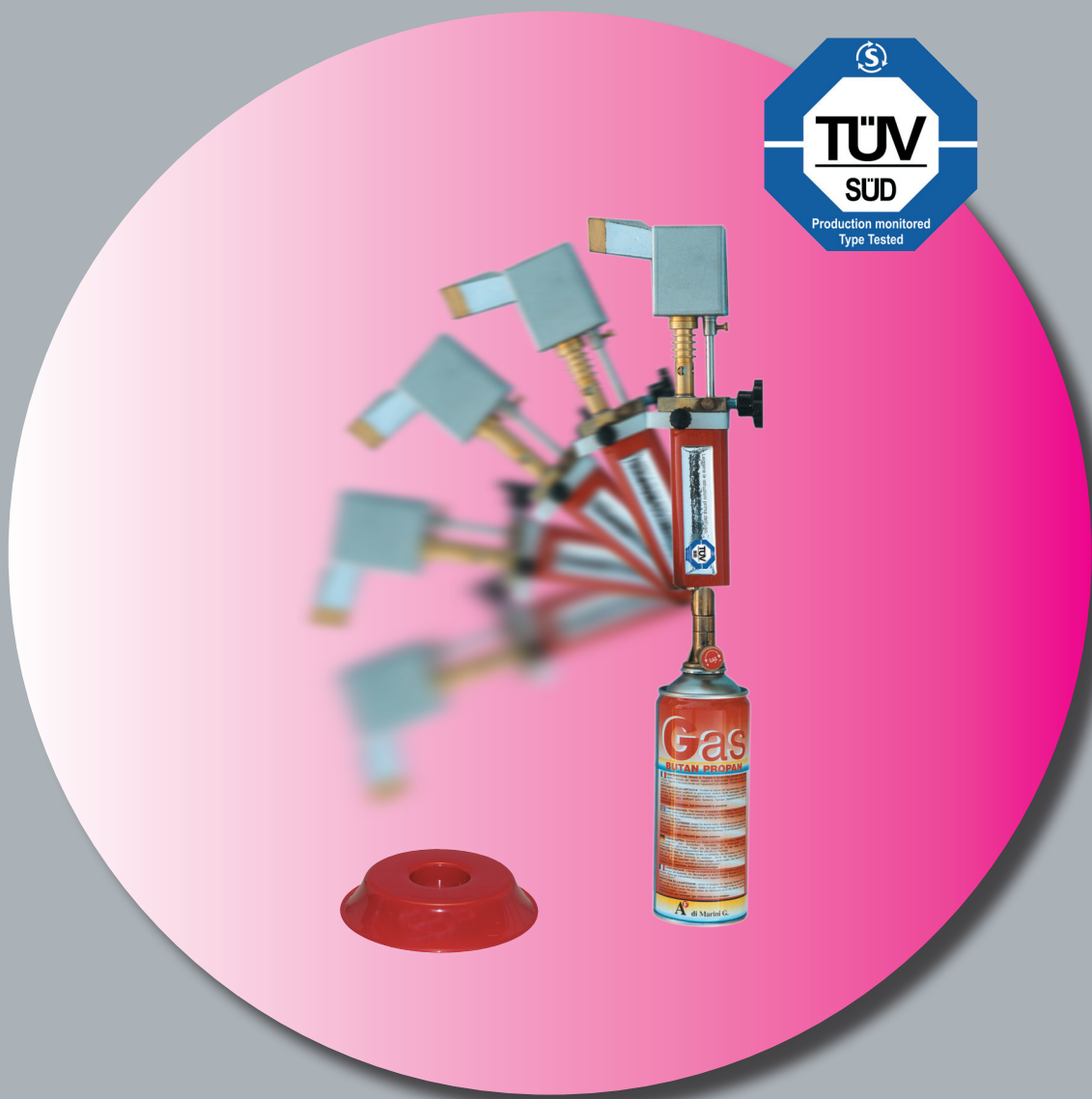
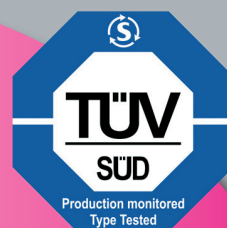


SALDATORE ORIENTABILE "TIPO 0"



**VELOCE
VALVOLA DI SICUREZZA
MAZZA SPECIALE LONG LIFE**

A ^F **MARINI**

A.F. di Marini
Via S. Pertini, 9/B MARTELLAGO (VE) ITALY
Tel. +39 041.5403075 Fax. +39 041.5403076
www.afmarini.com - e-mail info@afmarini.com

APPARECCHIO PER SALDATURE DOLCI FUNZIONANTE A BUTANO PROPANO ISTRUZIONI (Da leggersi attentamente prima dell'uso, vedi anche su www.afmarini.com)

Descrizione apparecchio

Apparecchio per saldature dolci funzionante esclusivamente con bombolina USA E GETTA (Non ricaricabile) di Propan-Butano. Esso è un saldatore che poggia in posizione di sosta verticalmente sulla bombolina. Esso deve rimanere acceso per almeno 5 minuti in quest'ultima posizione prima di iniziare ad operare onde evitare pericolose sfiammate o lo spegnimento del saldatore stesso. Quando viene preso in mano dall'operatore il manico si sposta lungo l'asse del saldatore sbloccando lo snodo a 180°, snodo che consente alla bombolina di rimanere a penzolini in posizione verticale. Tuttavia in caso di particolari esigenze i movimenti possono essere bloccati tramite il nottolino (N). La bombolina è avvitata sul rubinetto di intervento rapido che serve a dare e togliere gas al saldatore. La mazza per stagnare è protetta da un parafiamma in acciaio inox che permette un innalzamento veloce della temperatura, tale parafiamma è bloccato sul gambo della mazza per stagnare da una vite. A valle del rubinetto si ha una valvola di sicurezza, mentre dentro all'ugello si ha un piccolo filtro di polveri sinterizzate che filtra il gas e protegge dal ritorno di fiamma.

Regole principali per l'uso del saldatore

- A.** Le istruzioni devono essere lette prima dell'uso dell'apparecchio e conservate per eventuale riletture.
- B.** L'assemblaggio ed i posizionamenti che vengono fatti dal produttore non vanno cambiati. Può essere pericoloso fare cambiamenti sull'apparecchio, togliere pezzi o usare altri elementi che non sono ammessi dal produttore.
- C.** Questo apparecchio è stato ideato solo per effettuare saldature dolci e non per altri impieghi.
- D.** Fare attenzione a non saldare materiali metallici con rivestimenti che possono dar luogo a esalazioni o fumi tossici, o materiali verniciati o contenenti prodotti infiammabili ed esplosivi.
- E.** Far attenzione che il saldatore non sia esposto od appoggiato su luoghi aventi temperature superiori a 50°.
- F.** Accendere il saldatore in posizione di sosta lontano da prodotti infiammabili e da vapori o gas infiammabili. Tenere la bombolina usa e getta in posizione verticale, altrimenti c'è pericolo che si origini una grande sfiammata.
- G.** In posizione di stazionamento l'apparecchio deve stare sempre poggiato su un piano perfettamente orizzontale, in caso contrario deve essere messo dentro un'apposita base.
- H.** Non toccare mazza, parafiamma o vite di bloccaggio, ne rimuovere uno di questi particolari se non quando sono perfettamente freddi.
- I.** Mai raffreddare il saldatore in acqua
- J.** Mai lasciare il saldatore acceso per lungo tempo senza operare
- K.** Il saldatore è stato prodotto secondo norma EN 521 per la categoria a pressione diretta di miscela Butano/Propano
- L.** Operare con bomboline usa e getta AF Marini di miscela di Butano/Propano peso g.210, volume ml400.

M. Indicazioni per l'uso delle cartucce usa e getta:

- usare esclusivamente cartucce usa e getta a norma (cartucce tipo A.F. DI MARINI cod.SP056 peso g.210, volume ml400).
- l'uso di contenitori cartucce usa e getta non consigliati può essere pericoloso
- mai attaccare una cartuccia usa e getta senza aver prima ben letto le istruzioni
- le cartucce usa e getta non vanno e non possono essere ricaricate
- non forare le cartucce usa e getta in nessun caso.

N. Provvedimenti prima dell'attacco della cartuccia usa e getta

- assicurarsi che le chiusure od altri collegamenti siano attaccati in maniera giusta e che non siano danneggiati;
- esaminare le tubazioni che non siano danneggiate;
- in nessun caso usare un apparecchio che ha qualche danneggiamento;
- chiudere l'accesso del gas sull'apparecchio, prima di attaccare la cartuccia usa e getta
- per le cartucce usa e getta è importante avvitare la cartuccia tenendola sempre in posizione verticale per evitare versamento di gas liquido

O. Attaccare la cartuccia usa e getta in un posto ben arieggiato, in un ambiente che è lontano e libero da fonti infiammabili e non in vicinanza di altre persone; fumare al momento del cambiamento del contenitore è proibito.

P.Indicazioni per l'attacco dell'apparecchio

- Assicurarsi che il rubinetto dell'attacco dove si aggancia la cartuccia usa e getta sia ben chiuso.
- Assicurarsi che anche il rubinetto di intervento rapido dell'apparecchio sia ben chiuso
- Accertarsi che la chiusura sia fatta in modo corretto

Q.Indicazioni per l'attacco della cartuccia usa e getta

- avvitare la cartuccia usa e getta in senso orario ed in posizione verticale
- controllare che gli attacchi siano chiusi correttamente
- sostituire la guarnizione dell'attacco della cartuccia usa e getta se dovesse risultare danneggiata;
- prestare attenzione a non danneggiare la filettatura della cartuccia usa e getta
- Attenzione: prima di operare controllare all'aperto con opportuno spray o con acqua che non ci siano perdite di gas

R.Istruzioni per il cambio della cartuccia usa e getta:

- i contenitori di gas usa e getta non possono essere cambiate con il saldatore acceso e se non si è sicuri che siano completamente vuoti.
- è proibito forare la cartuccia usa e getta ritenuta vuota

S.Istruzioni per l'uso dell'apparecchio:

- scaldare l'apparecchio prima dell'uso per almeno 5 minuti
- non mettere in disparte o abbandonare il saldatore acceso
- far attenzione a non scaldare la cartuccia usa e getta
- far attenzione ad accendere il saldatore, lontano da oggetti, esalazioni o gas infiammabili.

T. Condizioni di funzionamento:

- a saldatore nuovo far attenzione ad evitare di inalare per i primi minuti, le esalazioni dovute all'olio di lavorazione
- non lavorare in ambienti chiusi, provvedere ad una sufficiente aerazione
- operare in un posto di lavoro pulito, distante da materiali infiammabili e materiali grassi
- usare attrezzi per la difesa degli occhi e delle mani
- portare vestiti di difesa
- stare attenti che non vengano inalati gas di saldatura e di stagnatura;

U.Consigli per un buon funzionamento:

- tenere la cartuccia usa e getta ad una temperatura mai superiore ai 50°C
- sostituire l'ugello foro 0,28 con un altro dello stesso identico foro 0,28, qualora il rumore di combustione diventasse irregolare o qualora il saldatore faticasse a rimanere acceso
- durante il funzionamento tenere la cartuccia usa e getta sempre in posizione verticale
- non raffreddare il saldatore in acqua
- mai lasciare il saldatore acceso per lungo tempo senza operare.

V. Spegnimento dell'apparecchio:

- portare i condotti ad una pressione normale
- lasciare raffreddare il saldatore prima di riaccenderlo.

W.Condizioni di deposito, trasporto e smaltimento

- In caso di intervalli prolungati o per un trasporto su automezzi, le cartucce usa e getta sono da stoccare in posti arieggiati.
- il deposito e trasporto delle cartucce usa e getta deve essere fatto solo in posizione eretta
- tenere lontano dalla portata dei bambini.
- far attenzione che le cartucce usa e getta non siano esposti a temperature superiori a 50° C
- gettare le cartucce usa e getta negli appositi raccoglitori

X. Manutenzione:

- usare solo ricambi prescritti;
- mai mettere in funzione l'apparecchio con una delle parti danneggiate-
- pulire bene il bruciatore e la camera di combustione qualora il rumore della combustione non fosse regolare.

Y.Indirizzo del servizio di assistenza tecnica e riparazione

A.F. di Marini G. Via S. Pertini, 9/B -30030- Martellago VE Italy
TEL. +39041/5403075 FAX. +39041/5403076
e-mail info@afmarini.com www.afmarini.com

Z.Comportamento nel caso di incendio:

- in caso di incendio chiudere subito l'erogazione del gas ed accertarsi che la cartuccia usa e getta sia ben avvitata sull'attacco.
- allontanare l'apparecchio al più presto dall' incendio.

AA.Comportamento in caso di fuga:

- in caso di fuga chiudere il rubinetto del gas ed accertarsi che la cartuccia usa e getta sia ben avvitata, quindi far riparare l'apparecchio nel centro di assistenza autorizzato.
- accertarsi della perdita tramite immersione in Acqua o tramite opportuno Aerosol.
- far riparare l'apparecchio nel centro di assistenza autorizzato.

VALUTAZIONE DEI RISCHI: per saldatori funzionanti con cartuccia usa e getta

- Usare il saldatore preferibilmente in luoghi areati e lontano da prodotti infiammabili.
- Avvitare sempre la cartuccia in posizione verticale: pericolo di fuoriuscita gas liquido.
- Usare sempre la cartuccia in posizione verticale: pericolo di sfiammate.
- Mai svitare la cartuccia a saldatore acceso: pericolo d'incendio..
- Far attenzione a non toccare la testata del saldatore a caldo: pericolo di scottature.
- Quando si utilizza la cartuccia usa e getta questa deve essere posizionata su l'apposita base. Pericolo di sfiammate e incendio.
- Non forare i contenitori del gas.
- Mai tenere il saldatore acceso per lungo tempo senza operare, pericolo di deformazioni e incendio.
- Vietato fumare durante la sostituzione del contenitore di gas: pericolo di incendio

Caratteristiche tecniche saldatore orientabile "Tipo O"

Funzionamento	Gas Butano, Gas Propano, Miscela Gas Butano/Propano
Dispositivi di sicurezza	Valvola di non ritorno a molla, Filtro sinterizzato
Ugello	Ø 0,28
Consumo nominale	136 gr/h
Carico termico	1,90 Kw
Peso mazzetta	g 250/500
Peso apparecchio	g 850/1100

Caratteristiche tecniche cartuccia usa e getta

Contenuto	Miscela di gas Butano 60% Propano 40 %
Sistema utilizzazione	Non ricaricabile
Chiusura contenitore	Tramite valvola incorporata
Peso	g. 210
Volume	ml. 400
Prodotto conforme alle norme	EN 417

ANOMALIE	CAUSE	RIMEDI
Sfiammata all'accensione	Tracimazione di gas liquido	Mettere la cartuccia o il contenitore di gas in posizione verticale
Mancata accensione	Gas non in pressione, perdita di gas tra il contenitore e il saldatore	Controllare ed eliminare eventuali perdite lungo la condotta o in prossimità degli attacchi
Fiamma irregolare	Ugello sporco	Sostituire ugello
	Bruciatore sporco	Pulire dai residui della combustione o sostituire
Trafilatura della fiamma sul davanti del saldatore	Pressione troppo alta	Abbassare la pressione di esercizio
	Mazzetta non perfettamente centrata dentro il parafiamma	Centrare la mazzetta
Non fonde lo stagno	Mazza fredda	Scaldare ulteriormente
	Mazza sporca	Ravvivare la punta
Perdita gas	Elementi logori o rovinati	Spegnere il saldatore e provvedere alla sostituzione dei particolari difettosi presso la ditta autorizzata